

HEITEC AG auf der interpack – Halle 6C42:

Smart Factory-Lösungen im Green- und Brownfield

Mehr Effizienz und Qualität im Maschinen- und Anlagenbau: HEITEC bietet ein Komplettportfolio vom Hardware- bis zum ERP-Level

Schneller zur vernetzten Produktion mit maßgeschneiderten Lösungen für die Pharma-, Nahrungs- und Genussmittelindustrien

Um das Topthema „Digitale Technologien“ kommt auch auf der diesjährigen interpack keiner herum. Produktions- und Verpackungsbetriebe mit Altanlagen geraten durch die digitale Transformation zunehmend unter Zugzwang und auch bei Neuanlagen stehen die Betreiber scheinbar vor großen Herausforderungen. Für beide Anwendungsfelder bietet HEITEC ein komplettes Portfolio innovativer, nachhaltiger Technologien aus einer Hand, um Kunden zu moderner Fertigung, mehr Produktqualität und Produktionseffizienz zu verhelfen. Dabei kommen auch aktuelle Problemstellungen wie z. B. Cyber Security nicht zu kurz.

In Halle **6 am Stand C42** ist das vielseitige Portfolio der HEITEC AG anhand eines auf der Messe einmaligen Blickfangs, einer „Zeitmaschine“, zu sehen.

Die Lösungen decken die gesamte Fertigungspyramide ab, angefangen bei der Hardware und OT über die Fertigung kompletter Baugruppen bis hin zu Maschinen, Qualifizierung und Validierung, Cyber Security, Predictive Maintenance, Robotik sowie Digitalem Engineering bis hin zur ERP-Ebene.

Im Fokus stehen beim diesjährigen Messeauftritt die besonderen Anforderungen der Pharma-, Nahrungs- und Genussmittelindustrien, auf die das HEITEC-Team in Crailsheim mit seiner langen Branchenerfahrung spezialisiert ist und für die es mit maßgeschneiderten Angeboten komfortable Standards setzt.

GxP Dokumentation

HEITECs Komplettpaket für die Pharmaindustrie, bestehend aus Basisqualifizierung und -Validierung, Automatisierung, Software-Entwicklung bis hin zum Maschinenbau, ist in dieser Form einzigartig. Zur spezialisierten Service-Palette gehören u. a. die Software-Erstellung nach GAMP, EU GMP Annex Konformität sowie GxP-Dokumentation, alles aus einer Quelle.

Robotik

Anhand eines Beispiels für innovatives Vail-Handling demonstriert HEITEC die Vorteile von Robotik-Lösungen für die Pharma-Industrie. Die Anwendungen der Robotik der HEITEC AG reflektieren das Dienstleistungsportfolio, das aus Engineering-Services, Hardware-Beschaffung, Virtueller Inbetriebnahme, Montage und IBN inklusive Qualifizierung/Validierung beim Pharma-Endkunden besteht. Im Rahmen von Retrofitting können auch Alt-Systeme in Robotik-Systeme integriert werden.

Anlagen- und Maschinenbau

Im Anlagen- und Maschinenbau kann HEITEC alle Anforderungen aus den Bereichen Automatisierungs- und Handling-Systeme, Montageanlagen, automatische Prüfsysteme, Digitales Engineering sowie Virtuelle Inbetriebnahme bedienen. Von der mechanischen Konstruktion über die Hardwareprojektierung und dem Schaltschrankbau bis hin zur Automatisierungstechnik bietet HEITEC alles aus einer Hand. Dabei werden sowohl Baugruppen als auch gesamte Maschinen realisiert.

Predictive Maintenance

Analytisch vorausschauende Instandhaltung vermeidet Ausfälle und verbessert die Maschinenverfügbarkeit. Frühzeitige Anomalie-Detektion, Regressionsanalyse, Klassifizierung und Clustering helfen dabei, diese Ziele zu erreichen. HEITEC zeigt seine Kapazitäten im Conditions-Monitoring und im Machine Learning, inklusive einem anschaulichen KI-Pilotprojekt.

Cyber Security

Cyber Security ist wichtiger denn je. Angriffe auf die OT häufen sich und sind mitunter überaus folgenreich. Als Dienstleister mit starken Partnern kann HEITEC je nach Bedarf Plug & Play-Lösungen wie IRMA, die schnell implementiert werden können, oder individuelle Step-by-Step-Konzepte bieten. Echtzeit-Alarming, Reporting und Risikoanalyse laufen auf einer übersichtlichen Web-Oberfläche ab. Auch ohne Netzaktivität kann eine kontinuierliche Überwachung gewährleistet werden.

Produktion OT

Als unabhängiger, DIN-ISO-27001-zertifizierter Lösungsanbieter schlägt HEITEC die Brücke zwischen OT und IT und ebnet den Weg zu einer vernetzten Produktion vom Assessment bis zur Optimierung. Dabei finden Services wie Basis-

Automatisierung, horizontale und vertikale Integration von Produktionssystemen, Digitalisierung von Prozessen sowie Datenmonitoring Anwendung.

Mit flexiblen Software-Lösungen erleichtert HEITEC als Connectivity-Experte die Harmonisierung heterogener Maschinenparks – ideal für Retrofits –, die Datenakquise von allen, auch proprietären, Steuerungstypen und die Bereitstellung von Maschinendaten für individuelle Industrial Edge-Lösungen. Über 40 Jahre Schnittstellenkompetenz heben Altanlagen selbst ohne angeschlossenes SPS-Projekt auf ein neues Technologie-Level.

HEITEC Solution Center

Auf Basis der HEITEC Solutions Center Cloud-Plattform erhalten Kunden agile Services für IIoT-Hardware. Die von HEITEC entwickelte High Factory Machine Viewer App liefert verlässliche OEE-Daten über Maschinenzustand, Auftragsstatus und Fehleraufkommen.

Digitales Engineering

HEITEC ist mit den Herausforderungen bestens vertraut, die Produktionsunternehmen bei der Eingliederung neuer Maschinen oder dem Retrofit von Bestandsanlagen haben. Dabei verkürzt das Digitale Engineering die Inbetriebnahme-Phase und steigert die Softwarequalität bei der Integration neuer Anlagen.

Da sowohl die Software als auch die mechatronischen Funktionen an digitalen Modellen getestet werden können, profitiert die Produktion darüber hinaus bei Retrofitprojekten von einer längeren Anlagenverfügbarkeit, die sich monetär auszahlt.

Fazit

Aufgrund der branchenübergreifenden Expertise kennt HEITEC alle Entwicklungen im Maschinen- und Anlagenbau und kommt durch funktionales Engineering und digitale Services schnell zu besten Ergebnissen. Neu- wie Altanlagen öffnet sich damit der Zugang zum ganzen Potenzial der digitalen Welt.

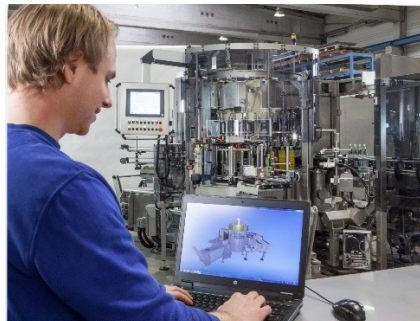
Besuchen Sie uns auf der interpack – Stand 6C42 in Halle 6.

Wir freuen uns darauf, Ihnen unser Portfolio vorzustellen!

Bilder



BU: Smart Factory-Lösungen für die Pharma-, Nahrungs- und Genussmittelindustrien
(Quelle: iStock-1220393560, Thinkhubstudio)



BU: Virtuelle Inbetriebnahme am digitalen Modell
(Quelle: HEITEC AG, RENNER Etikettiertechnik GmbH)

Firmenprofil der HEITEC AG

HEITEC steht für Industriekompetenz in Automatisierung, Digitalisierung und Elektronik und bietet Lösungen, Produkte und Dienstleistungen. Mit technisch hochwertigen, verlässlichen und wirtschaftlichen Systemlösungen unterstützt HEITEC über 2.000 Kunden, ihre Produktivität zu steigern und ihre Produkte zu optimieren. Mehr als 1.000 Mitarbeiter an zahlreichen Standorten im In- und Ausland gewährleisten Kundennähe und Branchenkompetenz. www.heitec.de

Pressekontakt

MIKE ROTH – Concept. Artwork. Publishing
Sylvia König - PR
Rosenheimer Str. 32
83083 Riedering
Tel: +49 (0)89 991 608 61
skoenig-pr@mikeroth.de
www.mikeroth.de

HEITEC AG
Walter Beck
Brunnenstraße 36
74564 Crailsheim
Tel: +49 (0) 7951-9366-23
info@heitec.de
www.heitec.de