

Presse-Information HEITEC AG  
Düsseldorf, 25. Juni 2019

GIFA, Halle 11 Stand 11G39

## **Maximale Flexibilität bei 2D-Röntgenprüfungen**

**Mit der robotergeführten, vollautomatischen 2D-Röntgenanlage HeiDetect Flex Robot lassen sich großvolumige Bauteile in kürzester Zeit mit hoher Zuverlässigkeit prüfen. Das System des Automatisierungsspezialisten HEITEC kann in jeden Produktionsprozess integriert werden. Dank des geringen Flächenbedarfs, der vollständigen Einhausung und der robusten Bauweise ist es für die extremen Bedingungen im Gießereiumfeld prädestiniert.**

Mit variablen Belade- und Zuführkonzepten sowie einer individuellen Auswertesoftware kann HeiDetect Flex Robot exakt auf die jeweiligen Produktionsanforderungen angepasst und bei Bedarf erweitert werden. Durch den modifizierbaren Greifer ist ein sicheres Handling von Bauteilen mit variabler Form, Größe und Gewicht garantiert – selbst bei komplexen Geometrien. So können insbesondere Strukturteile aus Aluminium problemlos, schnell und zuverlässig geprüft werden.

## **Hohe Durchsatzrate sorgt für konstante Qualität**

Die 2D-Röntgenanlage arbeitet vollautomatisch durch die Be- und Entladung mit Industrierobotern oder anderen Handling-Systemen. Beispielsweise können durch den Einsatz eines 6-Achs Roboters Aluminiumussteile so schnell positioniert werden, dass damit auch die Prüfung im Inline-Betrieb in der Massenfertigung gewährleistet ist. Zeitsparend wirkt sich ebenfalls die große Eingangsfläche des XEye Detektors aus, der weniger Prüfpositionen notwendig macht. Durch die leistungsfähige Bildverarbeitung lassen sich Gießfehler wie Lunker, Poren, Nester und Fremdkörper erkennen und klassifizieren. Defekte sind ab einem Bereich von drei Prozent der durchstrahlten Wandstärke erkennbar. Großflächige Oxide können ab einer Größe von einem Prozent der

Wandstärke detektiert werden. Fehlerhafte Teile können so im frühen Stadium des Produktionsprozesses, also vor der weiteren Bearbeitung, aussortiert werden.

### **Minimaler Ausschuss trägt zur maximalen Produktivität bei**

Die Bildauswertesoftware ISAR des Fraunhofer-Entwicklungszentrums Röntgentechnik (EZRT) liefert eine nahezu pseudofehlerfreie Auswertung mit stabiler Bildqualität. Dies garantiert zuverlässige Prüfergebnisse, ohne Verzerrungen und Helligkeitsschwankungen, sogar ohne die sonst übliche Nachparametrierung. Dank der intuitiven Bedienung ist es für Mitarbeiter sehr einfach, Prüfparameter kundenspezifisch einzustellen. Prüfergebnisse können anschließend in Echtzeit an die Produktion übermittelt werden. Die Remote-Parametrierung erfolgt offline während des laufenden Betriebs. Stillstandszeiten werden so vermieden.

Die Anlagen sind in kürzester Zeit produktionsbereit. Dazu werden sie vorher im Herstellerwerk aufgebaut, eingerichtet, getestet und unter realitätsnahen Bedingungen in Betrieb genommen. Installiert werden die Anlagen dann vor Ort innerhalb von wenigen Tagen. Zeitgleich können auch die Mitarbeiter geschult werden. Ein After-Sales-Service von HEITEC gewährleistet damit die volle technische Verfügbarkeit ab Tag Eins der Produktion.

## Bilder



Die Röntgenprüfanlage HeiDetect Flex Robot bietet durch den integrierten Industrieroboter viel Flexibilität und eine hohe Durchsatzrate – ideal für den Inline-Betrieb in der Massenfertigung von Aluminiumussteilen. (Bild: HeiDetect Flex Robot, Außenansicht – Quelle HEITEC)



Die flexible Positionierung der Bauteile durch den Einsatz eines 6-Achs-Roboters spart Zeit und Kosten. (Bild: HeiDetect Flex Robot, Innenansicht – Quelle HEITEC)

#### Firmenprofil der HEITEC AG

HEITEC steht für Industriekompetenz in Automatisierung, Digitalisierung und Elektronik und bietet Lösungen, Produkte und Dienstleistungen. Mit technisch hochwertigen, verlässlichen und wirtschaftlichen Systemlösungen unterstützt HEITEC seine über 2.000 Kunden, ihre Produktivität zu steigern und ihre Produkte zu optimieren. Mehr als 1.000 Mitarbeiter an zahlreichen Standorten im In- und Ausland gewährleisten Kundennähe und Branchenkompetenz. Über 60% sind Hochschulabsolventen oder verfügen über eine Techniker Ausbildung. HEITEC konnte in den letzten Jahren deutlich über 10% wachsen und hat somit den Umsatz in fünf Jahren verdoppelt.

[www.heitec.de](http://www.heitec.de)

#### Firmenprofil der HEITEC PTS GmbH

Die HEITEC PTS GmbH ist ein Unternehmen der HEITEC-Gruppe, das sich auf die industrielle Röntgentechnik spezialisiert hat. Im Bereich der automatisierten Inline-Röntgenprüfung ist HEITEC PTS Technologieführer. Kunden schätzen die individuellen, auf die jeweilige Produktionsumgebung zugeschnittenen Lösungen, die sich nahtlos in ihre Prozesse einfügen.

[www.heitec-pts.de](http://www.heitec-pts.de)

#### **HEITEC AG**

Martina Greisinger  
Güterbahnhofstraße 5  
91052 Erlangen  
Tel: +49 (0) 9131-877-0  
[info@heitec.de](mailto:info@heitec.de)  
[www.heitec.de](http://www.heitec.de)

#### **HEITEC PTS GmbH**

Timo Frisch  
Hauptstraße 49  
73329 Kuchen  
Tel: +49 (0) 7331- 3046 0  
[info@heitec-pts.de](mailto:info@heitec-pts.de)  
[www.heitec-pts.de](http://www.heitec-pts.de)

#### **Presseanfragen**

pr-büro Roland Hensel  
Warthestraße 6  
90571 Schwaig  
Tel: +49 (0) 911- 54 85 196  
[mail@pr-hensel.de](mailto:mail@pr-hensel.de)  
[www.pr-hensel.de](http://www.pr-hensel.de)